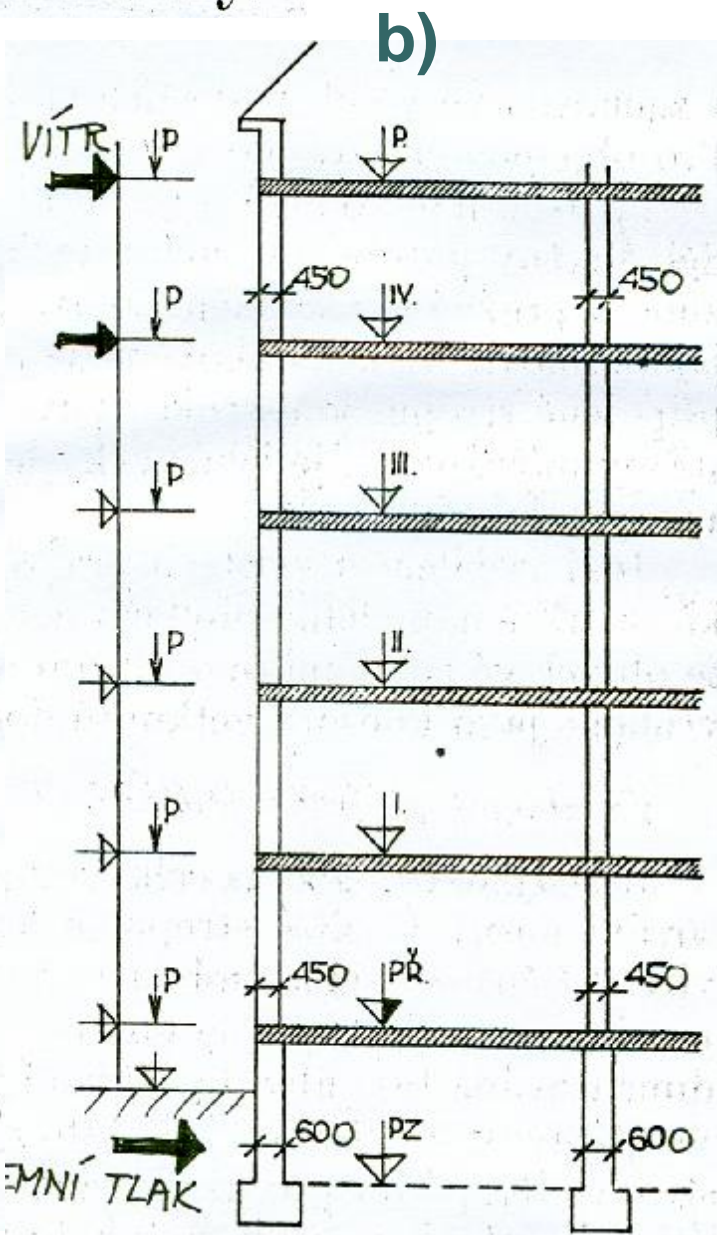
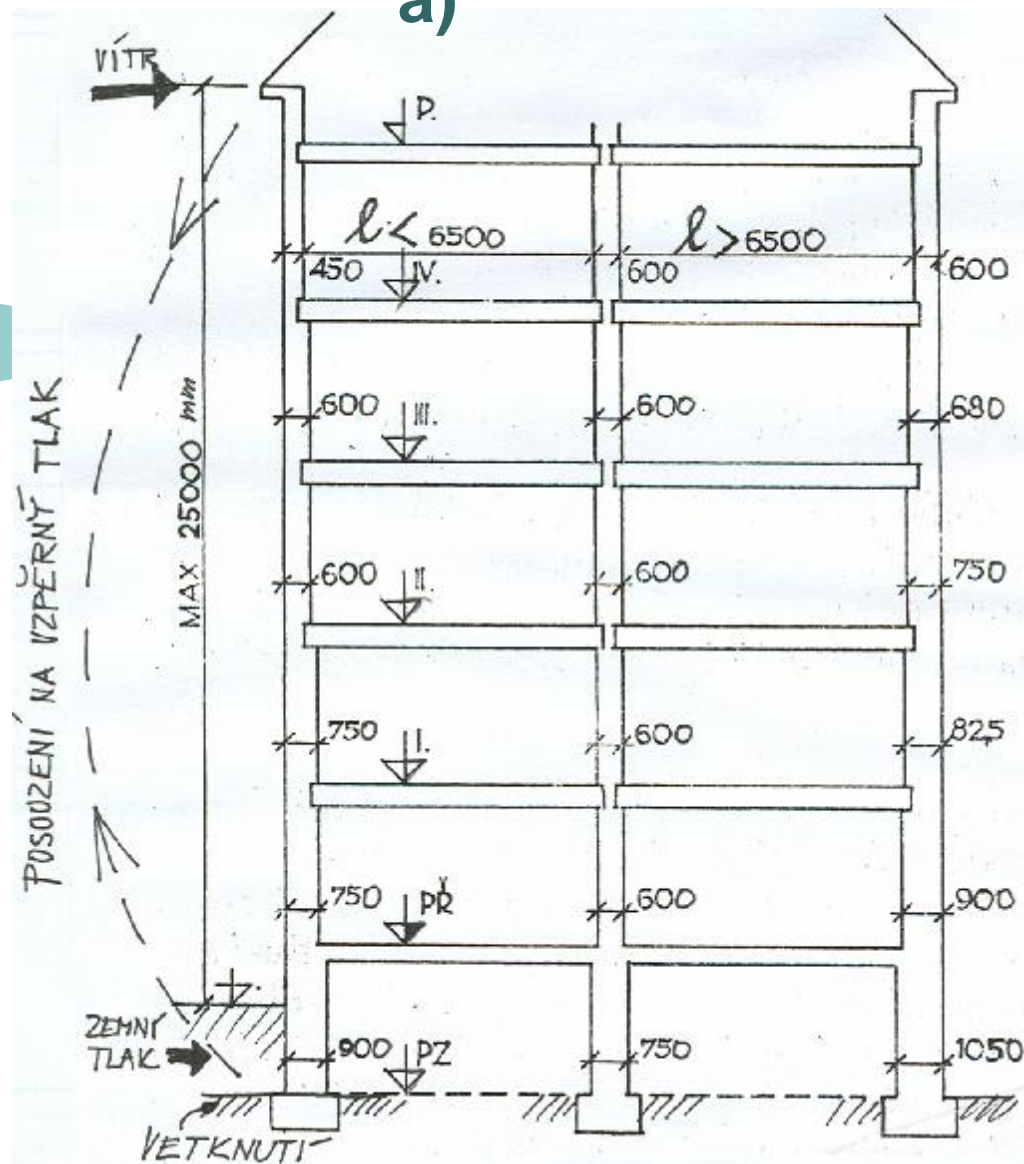
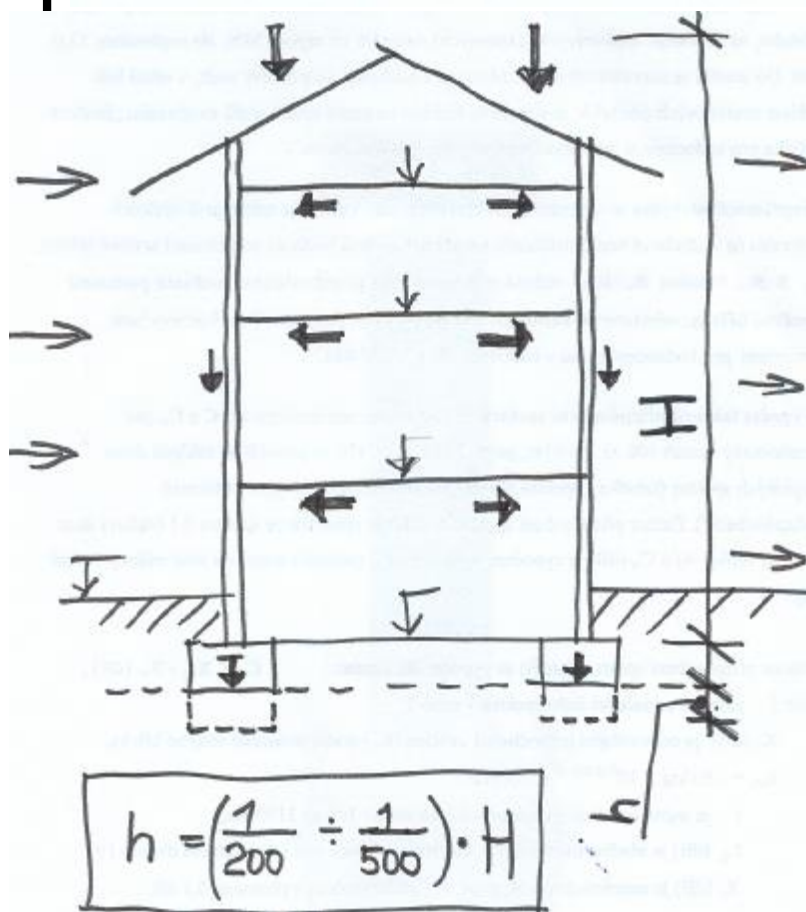


a)



(a) se stropy dřevěnými, (b) se stropy železobetonovými.

Velké množství spár vyplněných při zdění plastickou maltou (MV-tvrdne až 90 dní) má za následek pozdější **sedání a dotvarování** zděné konstrukce a tím i celé stavby.



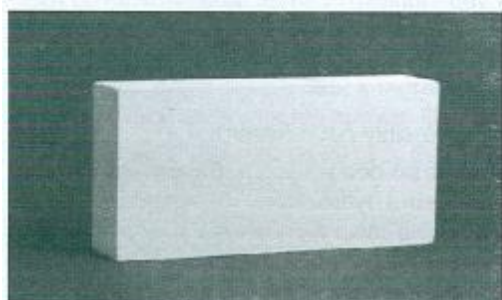
Sedání je možno zmenšit:

- použitím kvalitních malt
- snížením vodorovných (ložných) spár, větší prvky.

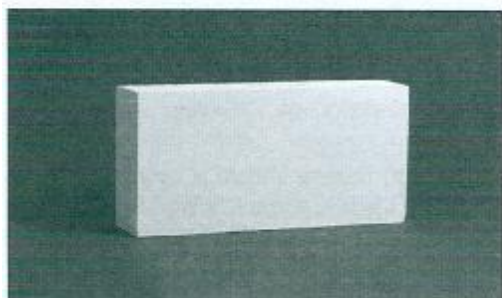
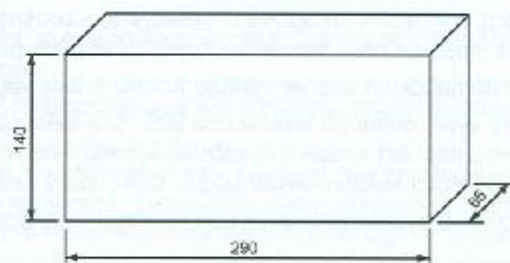
Pro zajištění rovnoměrného sedání nesmí být v jednom podlaží užíváno :

- různých druhů malt s velkým rozdílem v jejich pevnosti a
- různých druhů staviv (cihel nebo tvárnic).

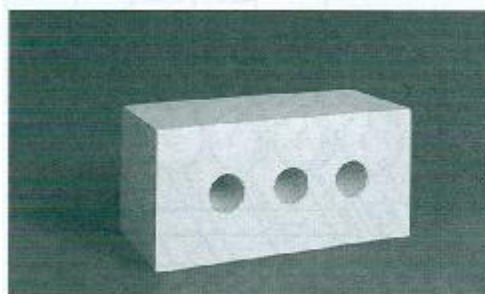
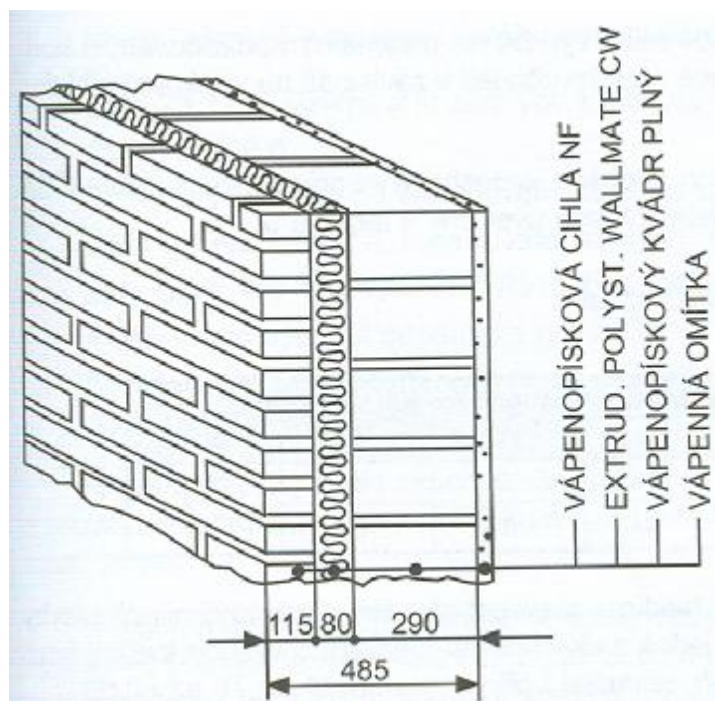
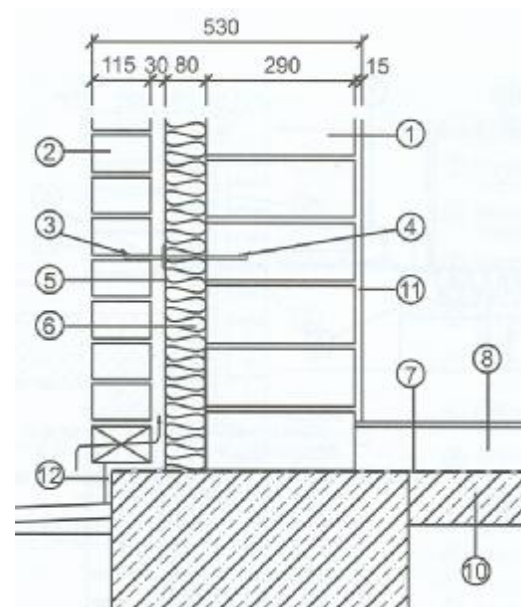
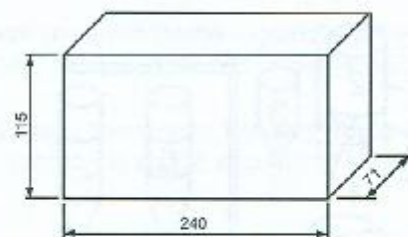
Vápenopískové výrobky



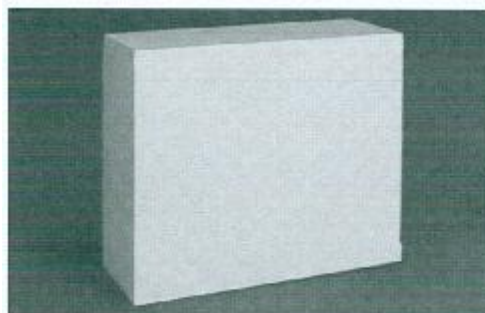
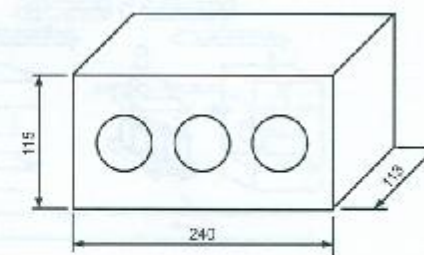
Vápenopísková cihla plná - velký formát VF



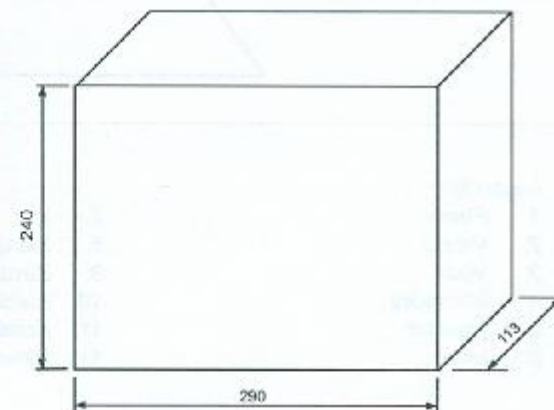
Vápenopísková cihla plná - normální formát NF



Vápenopísková cihla děrovaná - formát 2DF



Vápenopískový kvádr plný - formát 5DF

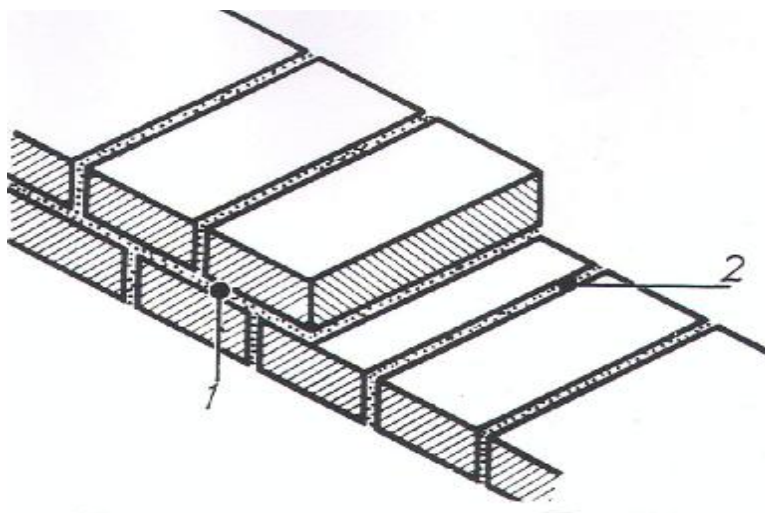


Vazby cihelného zdiva

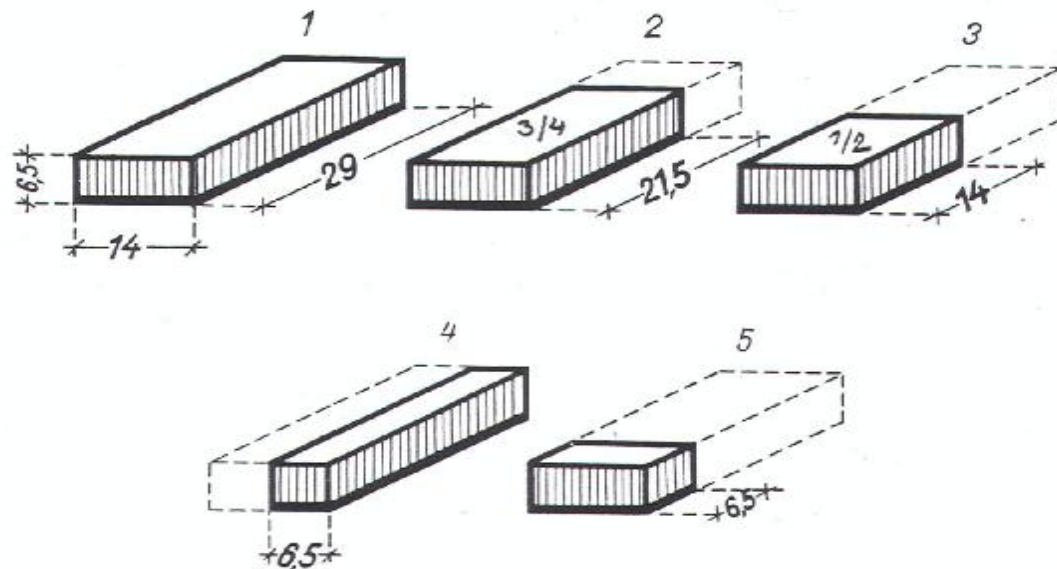
Z hlediska stability zděných konstrukcí a pevnosti zdiva.

Typy vazeb: **běhounová, vazáková, polokřížová, křížová**

Vyžaduje se **převazování styčných spár**. Tl. spár cca 10 mm. Převázání styčných spár se vyžaduje **min. $\frac{1}{4}$ cihly**. Přisekávání cihel – používáme: **tříčtvrťka, půlka, čtvrťka, pásek**.

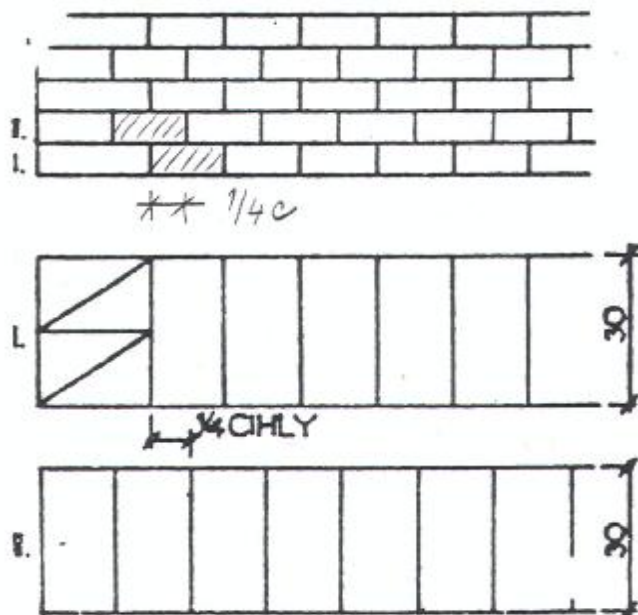


Obr. 30. Spojování cihel
1 — ložná spára, 2 — styčná spára

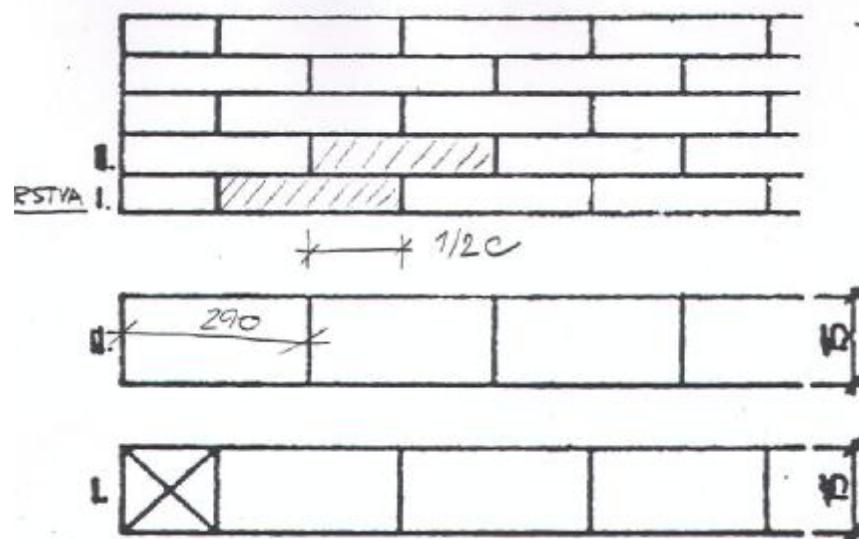


Obr. 29. Cihla velkého formátu a její díly
1 — celá cihla, 2 — tříčtvrťka, 3 — půlka, 4 — pásek, 5 — čtvrťka

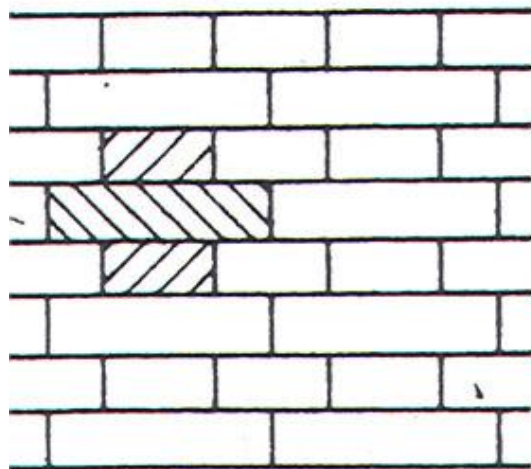
Vazáková vazba



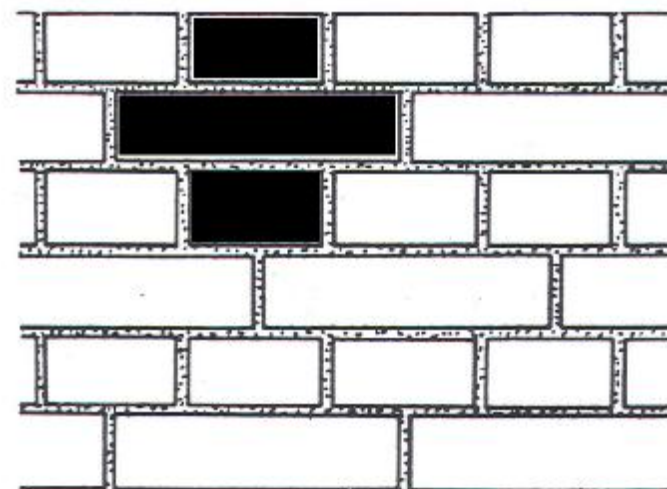
Běhounová vazba



Polokřížová vazba

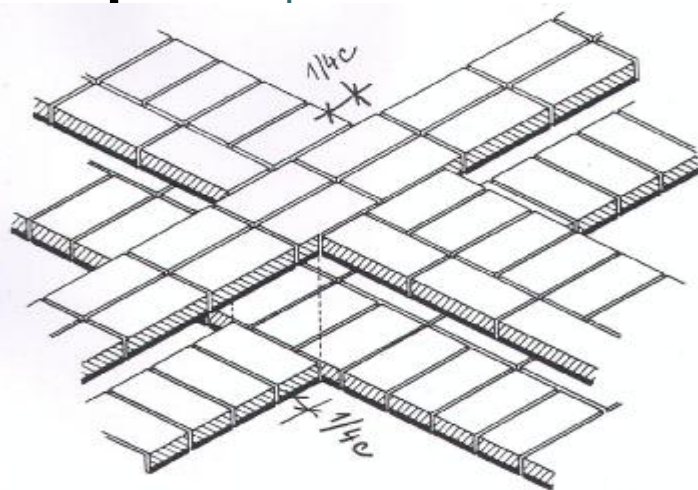


Křížová vazba

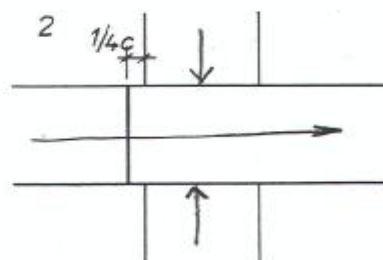
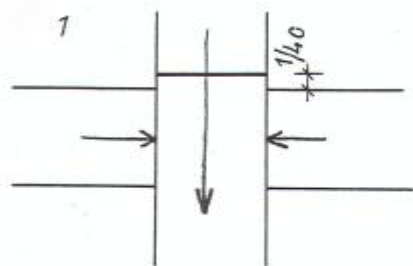


Křížení zdí

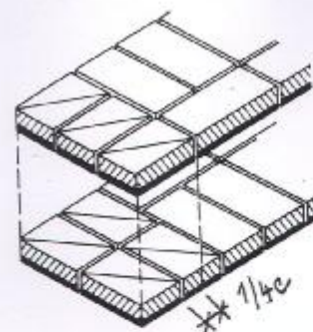
Princip = v jedné vrstvě se jedna zeď vyzdívá jako průběžná a druhá se k ní přiřazuje. V další vrstvě dojde k prostřídání průběžnosti a zároveň posunutí styčné spáry o $\frac{1}{4}$ cihly (75 mm) od líce zdi. Stejný princip je u vyvazování rohů či sloupů.



39. Vazba křížení zdí

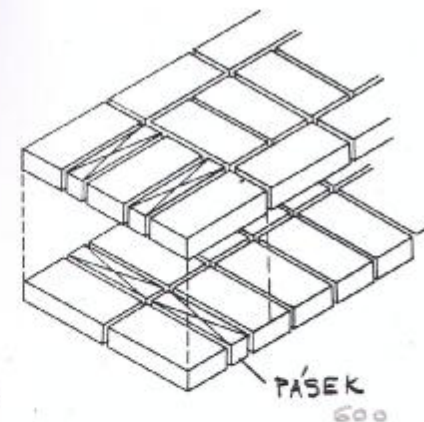


Obr. 40. Schéma vazby křížení
k sobě kolmých zdí
1 — první vrstva,
2 — druhá vrstva

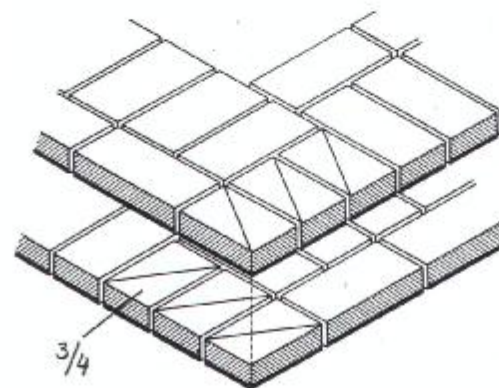


Obr. 37. Vazba ukončení zdi 450

pomocí tříčtvrtek



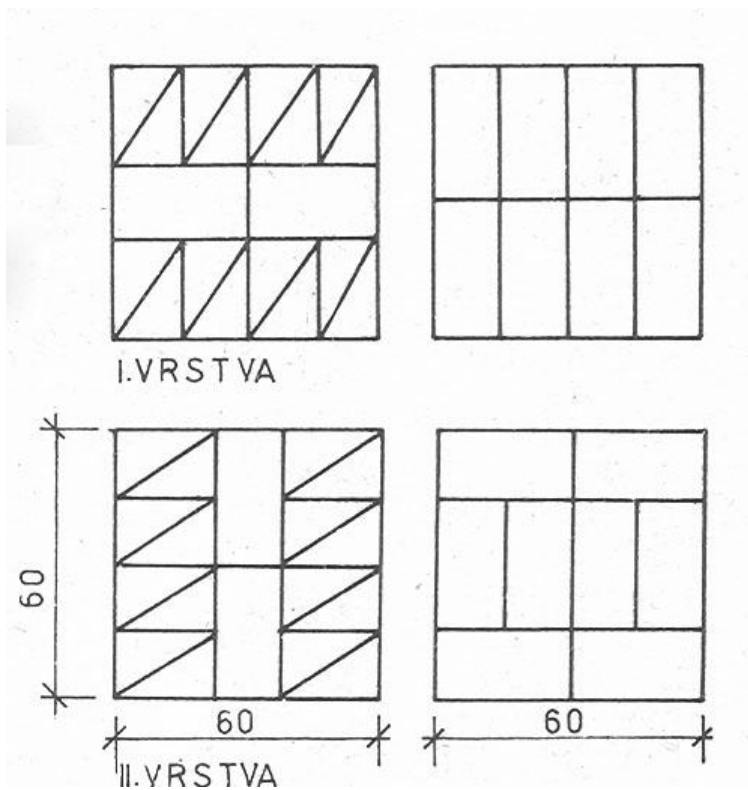
Ukončení zdi použitím pásků.



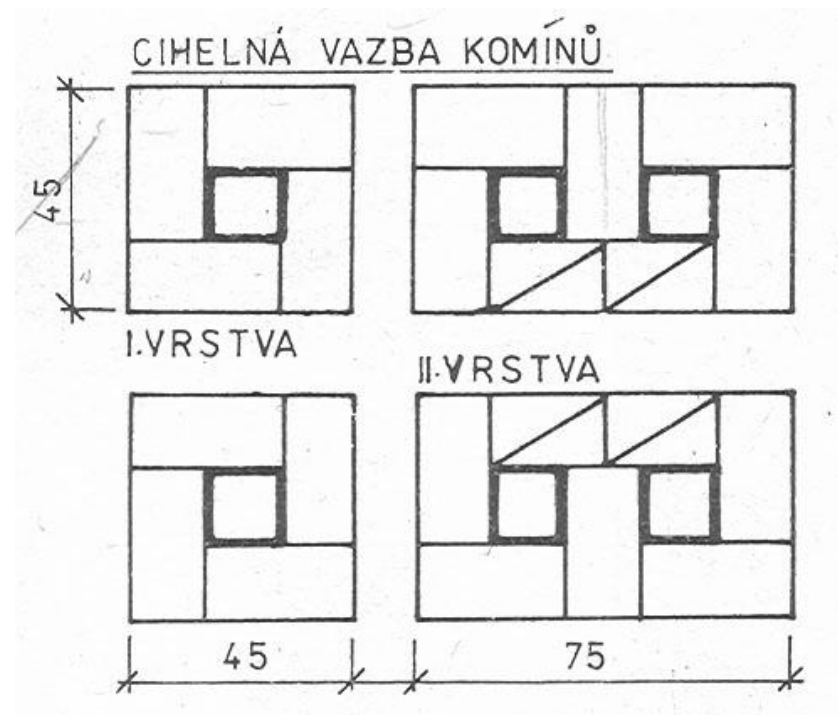
Obr. 42. Vazba rohu zdí

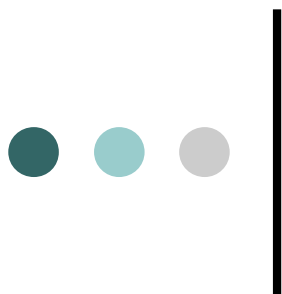
Vazba pilíře 600*600 mm

(zděný sloup)



Vazba komínů 450*450, 750*450





Ad) 1-A2a **Zdivo tvárnicové - keramické**

Porotherm (Citherm, Keratherm, ..)

Obvodová nosná stěna: 450, 400, 365, 300 mm

Vnitřní nosné zdivo : 365, 300, 240, 175 mm

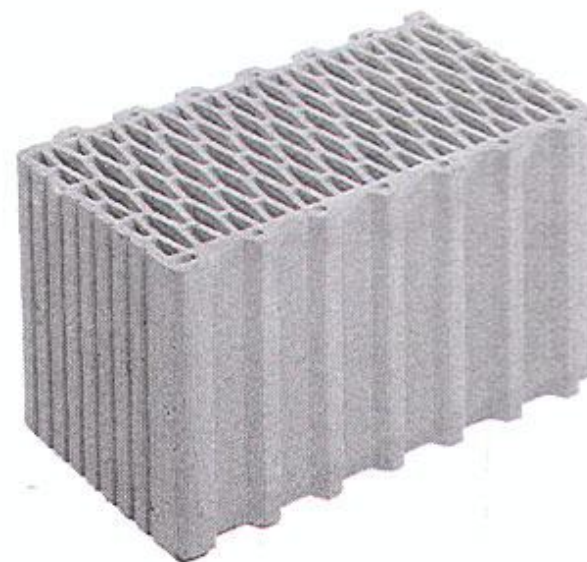
Příčkové zdivo: 150, 115, 80, 65 mm

Dutiny- vždy musí být kolmo k ložné spáře (svislé).
Sesazování tvárnic do zámků

Styčná spára - bezmaltová

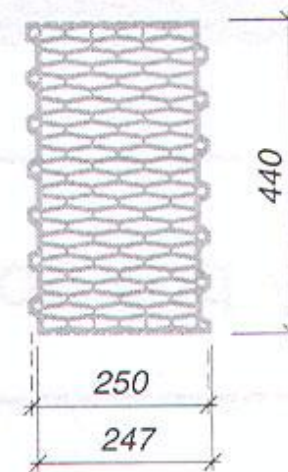
Ložná spára – maltuje se ve 2-3 pruzích vždy až k okraji zdiva, tl. spáry 12 mm

Hmotnost tvárnice 44P+D: 11 kg/ks

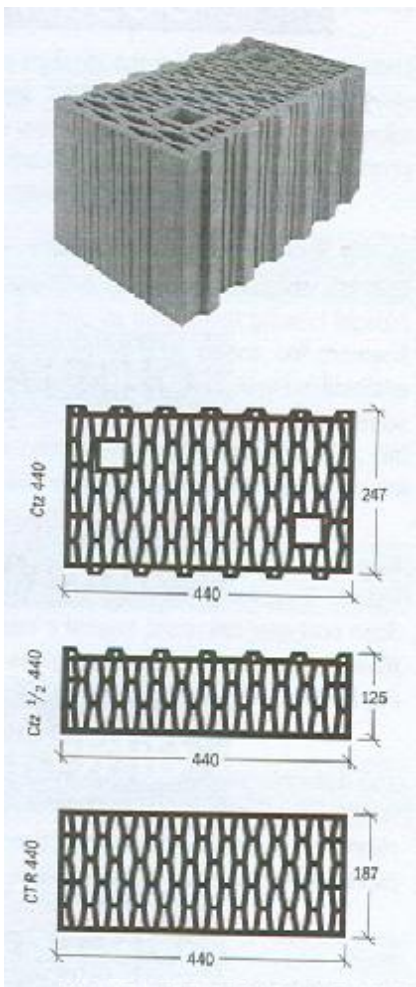


PNG 72 2611 - 40. část

POROTHERM 44 P+D

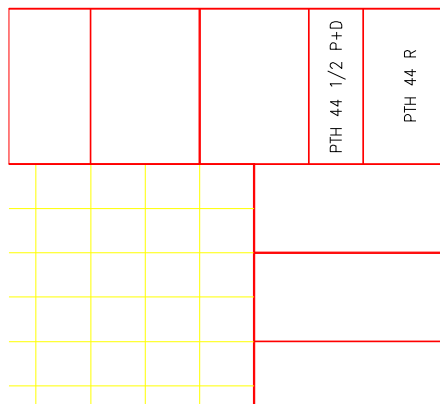


Porotherm, Citherm - vazba

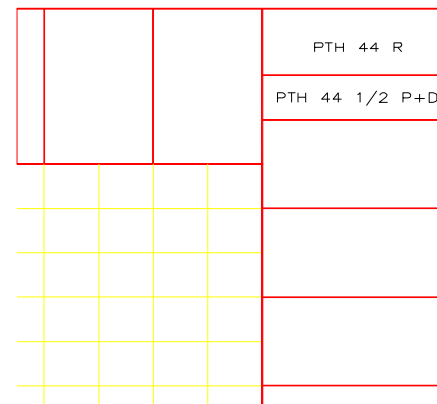


1

PTH 44 P+D + PTH 44 P+D

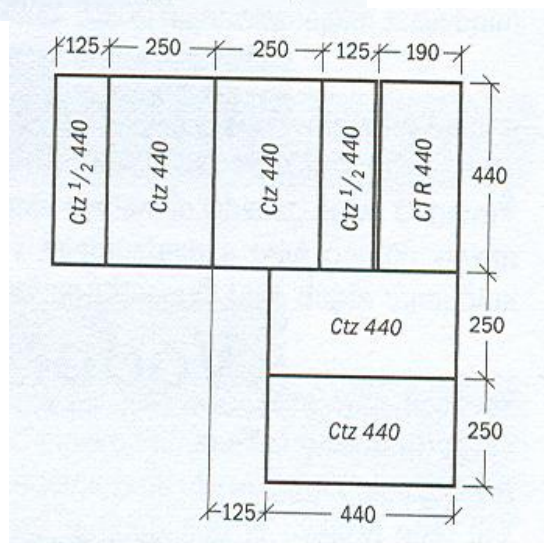
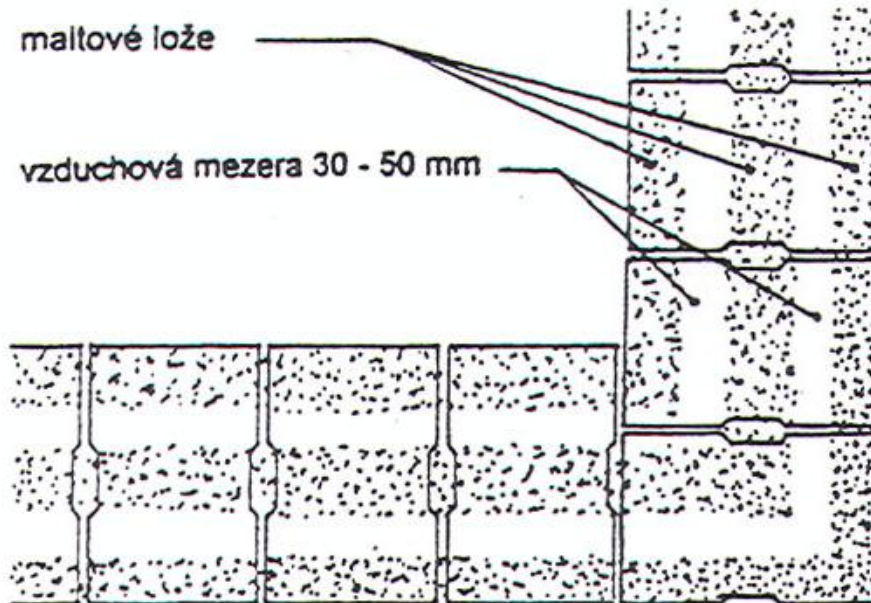


2



maltové lože

vzduchová mezera 30 - 50 mm



Ad) 1-A2b Zdivo tvárniové - plynosilikátové

Ytong 600 (500)*400*250, **400*250*250** mm (firma XELLA)

Obvodová nosná zed': tl. 250, 300, 375, 400 6,77 - 8 ks/m²,

Vnitřní nosné zdivo : , 250, 300, 375

Příčkové zdivo: 150, 100, 50, 75.

Doplňkové dílce se řezou.

Sesazování tvárníc **na sráz** – **lepí se** v ložné i styčné spáře plnoplošně.

Spáry tl. 1-3 mm.

Hmotnost: **400*250*250** - 23 kg/ks.

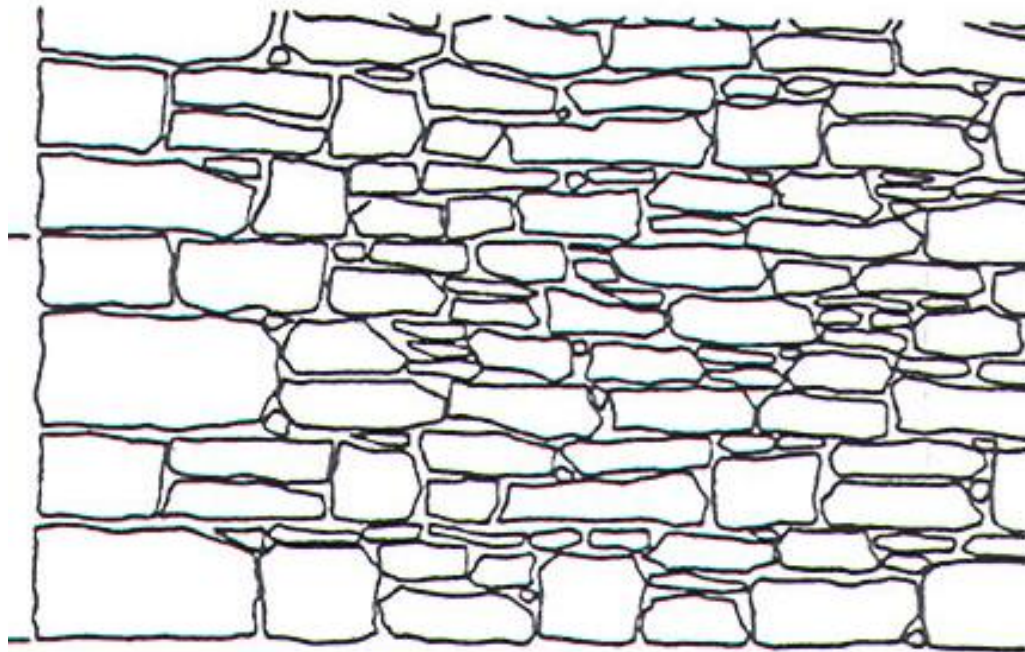
Vysoká nasákavost- ztráta tepelně izolačních vlastností



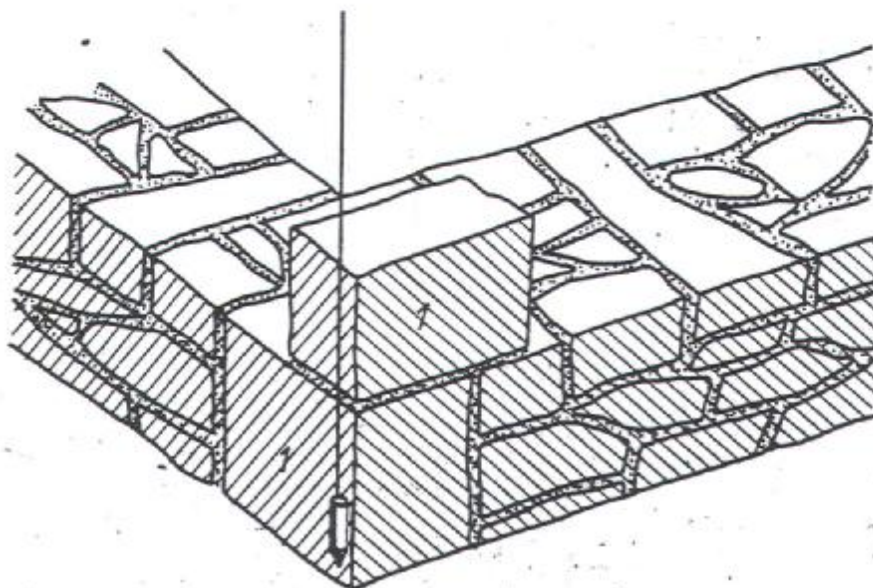
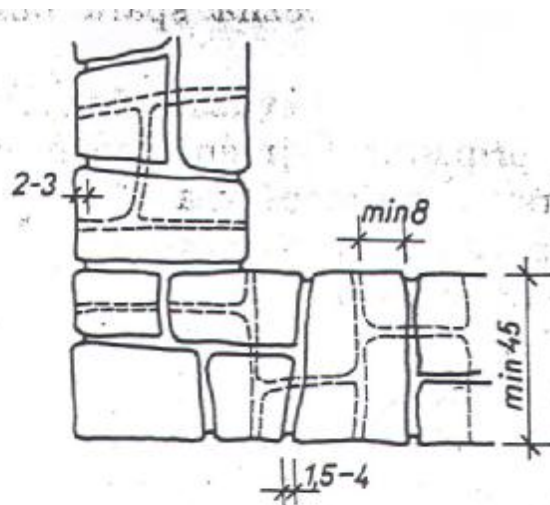
Ad) 1-A3 Zdivo kamenné

ŮZ lomového kamene — kámen lámaný v lomu bez dalšího jemného opracování o velikosti min. 150 mm (častěji 200 mm).

Nejčastěji se používá **vazák** s občasnou kombinací s běhounem pro zdivo tl. min. 450 mm (až **600 mm**). Styčné spáry plně promaltované tl. 15 až 40 mm musí být překryty.



Vazba kamenného zdiva



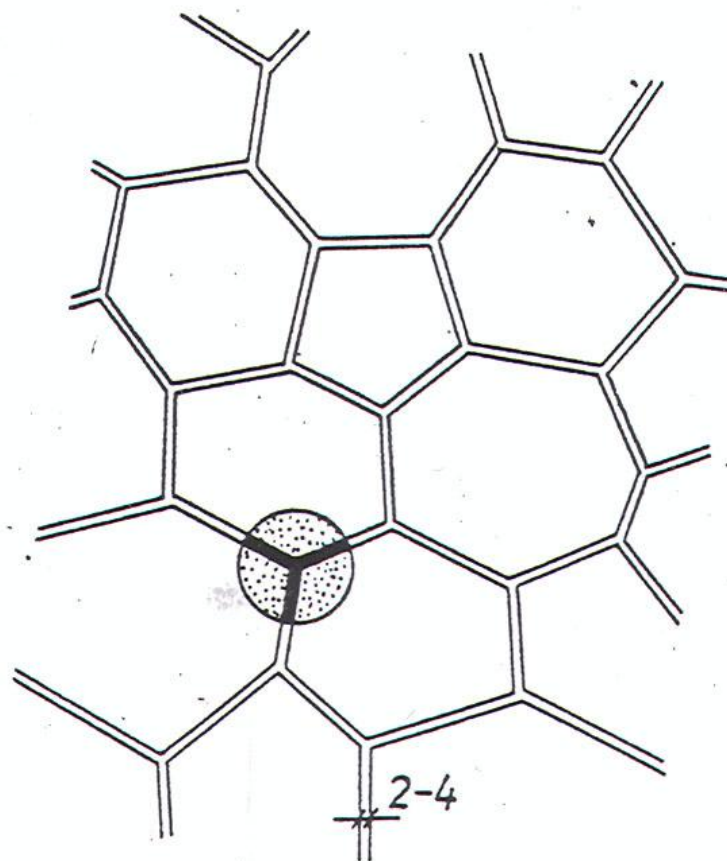
Ůkyklopské zdivo (polygonální)

Vybraný lomový kámen opracovaný do tvaru **5 až 8 úhelníků** (polygonů).

Zdí se na maltu MV nebo MVC.

V líci se mohou v jednom bodě stýkat pouze tři spáry. Šířka spáry je 20 až 40 mm.

Použití: pro terénní úpravy, opěrné zdi atd.

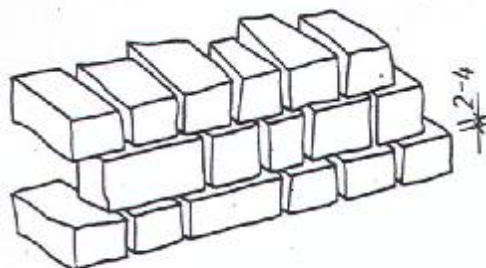


Řádkové zdivo

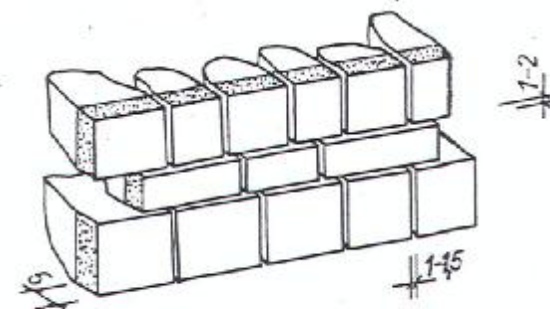
Zdivo z opracovaného lomového kamene, provedené z **hrubých** nebo čistých **kopáků**. (kopák je název z doby, kdy se tyto **kameny prodávaly na kopy**).

Řádkové zdivo se provádí i *svisle* provázané, tj. **haklíkové zdivo**.

ŘÁDKOVÉ ZDIVO

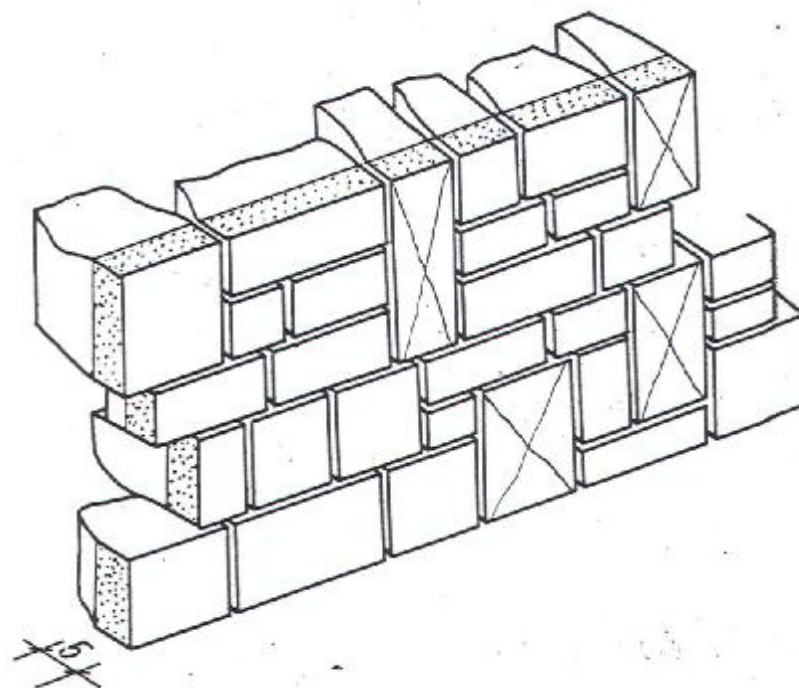


Obr. 70. Řádkové hrubé zdivo



Obr. 71. Řádkové čisté zdivo

ŘÁDKOVÉ ZDIVO - HAKLÍKOVÉ



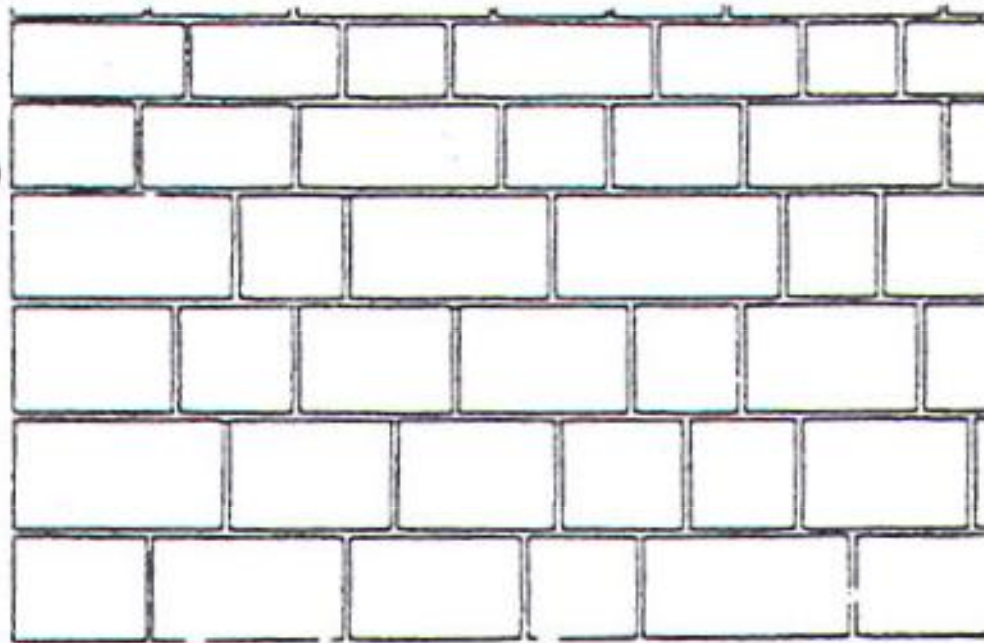
Ø Kvádrové zdivo

Kameny opracované přesných rozměrů.

Kladou se podle prováděcích kamenických výkresů a spojují se MC nebo pomocí skobek z nerez oceli.

Spáry o tl. 15 až 20 mm pravidelné.

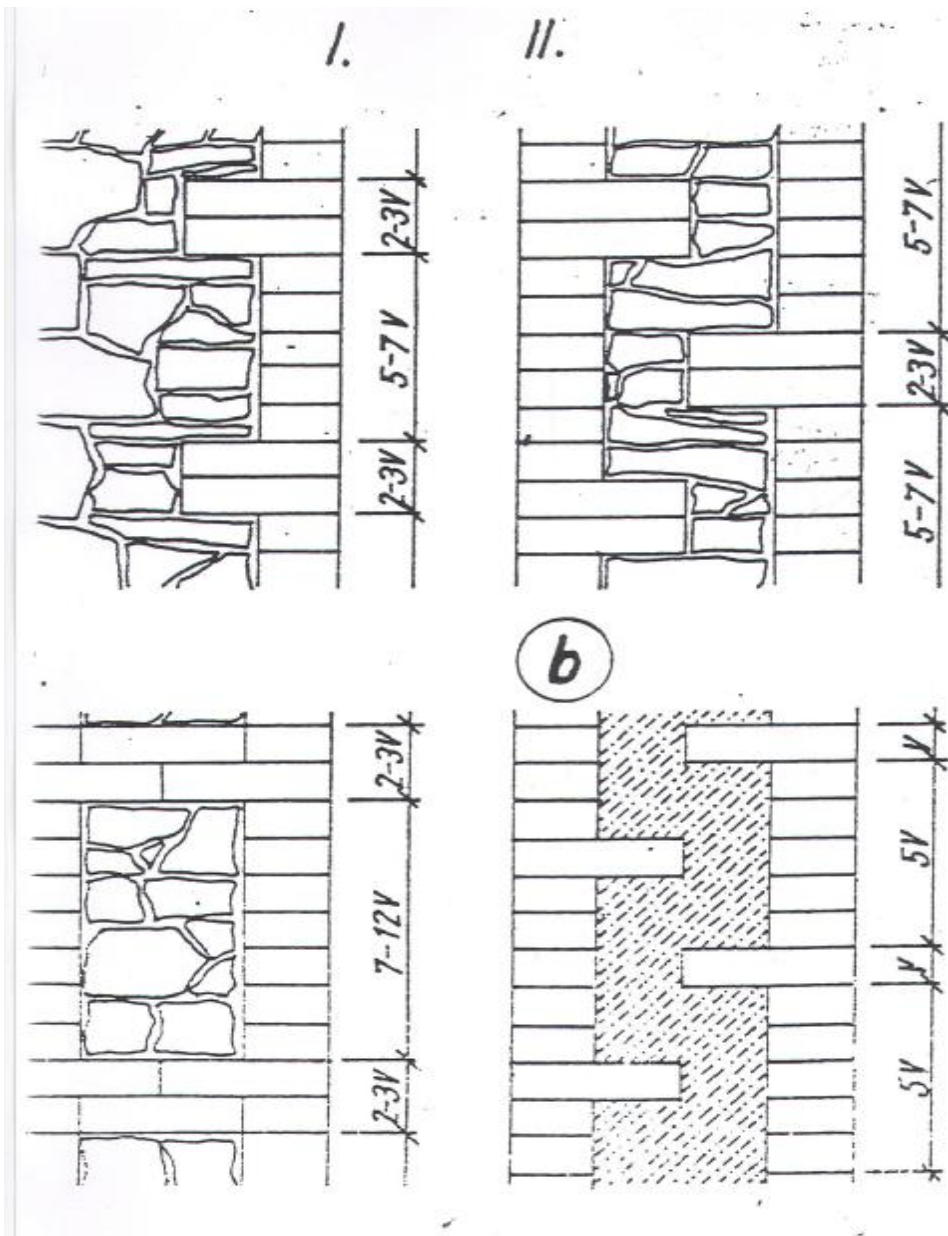
Používá se u monumentálních staveb (památníků apod.) nebo jako obkladové zdivo vstupů, soklů a při rekonstrukcích.



Ad) 1-A4 Smíšené zdivo

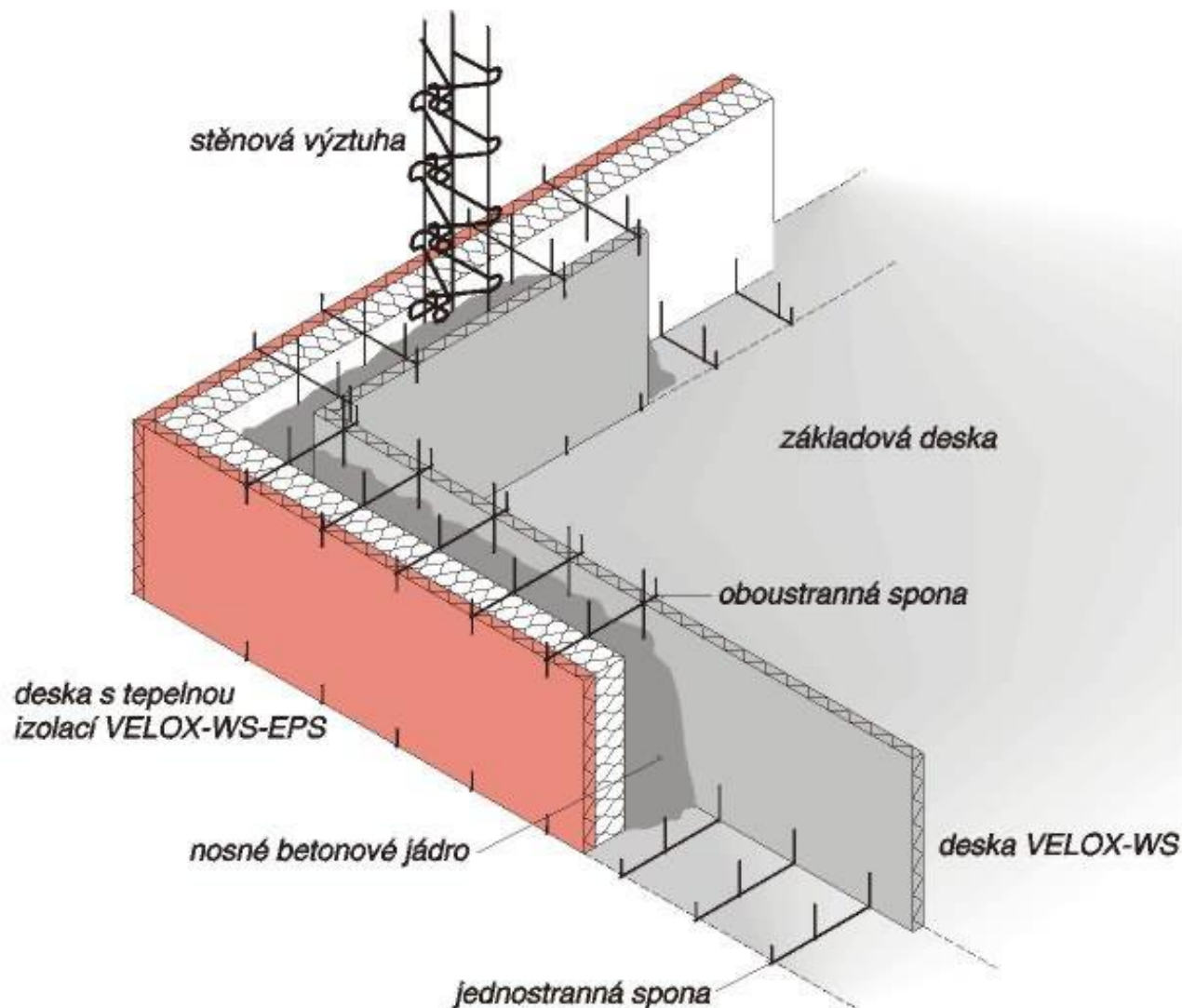
Složeno ze 2 či více stavebních materiálů, tvořící jeden celek.

Kombinace: kámen-cihla, kámen – beton, beto – cihla, kámen – beton - cihla.



Ztracené bednění – např. systém **Velox**

Velox- štěpkocementové desky tl. 35 mm – vytváří ztracené bednění. Vkládá se výztuž tzv. stěnové výztuhy.



System Velox

